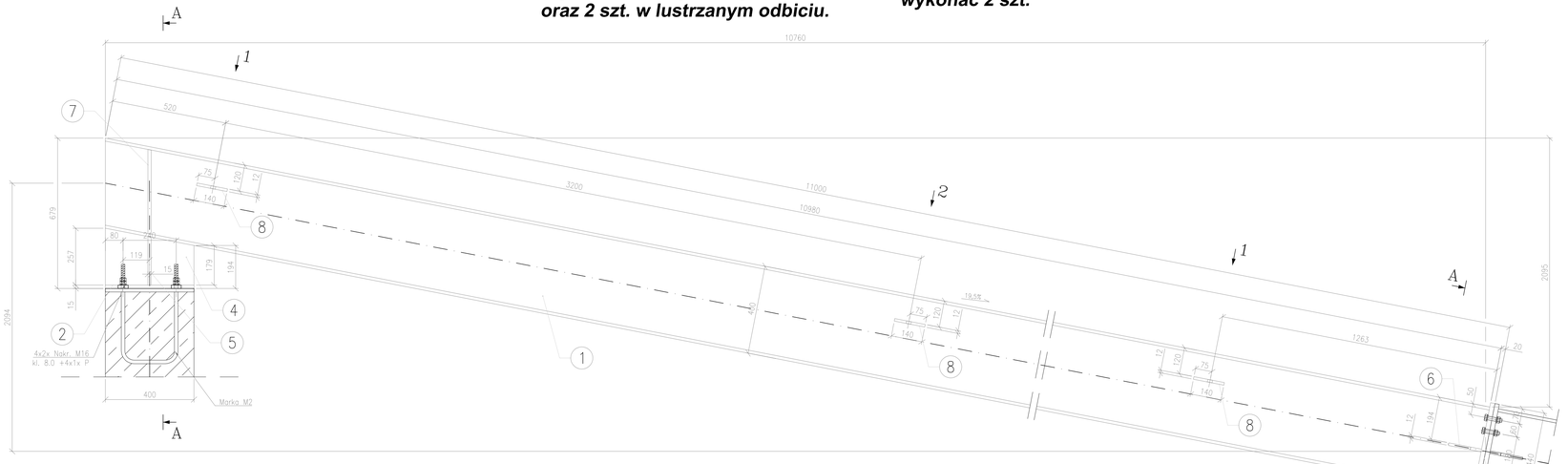
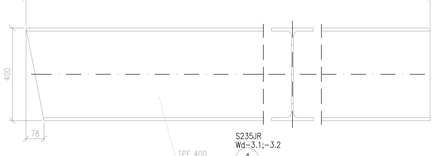
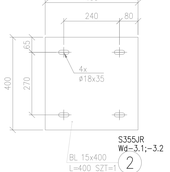
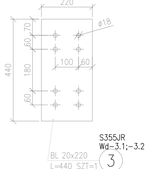
Rygiel Wd-3.1
wykonać 2 szt. jak narysowano,
oraz 2 szt. w lustrzanym odbiciu.

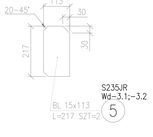
Rygiel Wd-3.2
wykonać 2 szt.

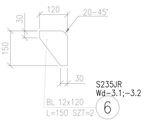


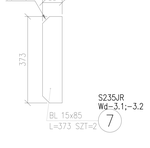


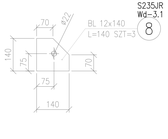


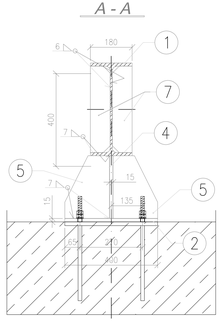


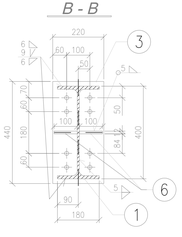


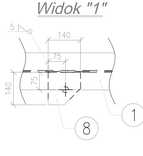


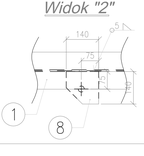












ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA 1 ELEM. [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN. [m2/m]	POLE 1 ELEM. [m2]	POLE RAZEM [m2]	UWAGI
Wd-3.1	1	IPE 400	10980	S235JR	1	10.98	66.30	727.97	727.97	1.47	16.10	16.10	
Wd-3.1	2	BL 15x400	400	S355JR	1	0.40	47.10	18.84	18.84	0.83	0.33	0.33	
Wd-3.1	3	BL 20x220	440	S355JR	1	0.44	34.54	15.20	15.20	0.48	0.21	0.21	
Wd-3.1	4	BL 15x257	400	S235JR	1	0.40	30.26	12.10	12.10	0.54	0.22	0.22	
Wd-3.1	5	BL 15x113	217	S235JR	2	0.43	13.31	2.89	5.77	0.26	0.06	0.11	
Wd-3.1	6	BL 12x120	150	S235JR	2	0.30	11.30	1.70	3.39	0.26	0.04	0.08	
Wd-3.1	7	BL 15x85	373	S235JR	2	0.75	10.01	3.73	7.47	0.20	0.07	0.15	
Wd-3.1	8	BL 12x140	140	S235JR	3	0.42	13.19	1.85	5.54	0.30	0.04	0.13	
OGÓŁEM									796.28			17.33	
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									14.33			0.31	
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									15.93			0.35	
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%									11.94			0.26	
RAZEM:									838.48			18.25	
WYKONAĆ: x 4									3353.92			73	

ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA 1 ELEM. [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN. [m2/m]	POLE 1 ELEM. [m2]	POLE RAZEM [m2]	UWAGI
Wd-3.2	1	IPE 400	10980	S235JR	1	10.98	66.30	727.97	727.97	1.47	16.10	16.10	
Wd-3.2	2	BL 15x400	400	S355JR	1	0.40	47.10	18.84	18.84	0.83	0.33	0.33	
Wd-3.2	3	BL 20x220	440	S355JR	1	0.44	34.54	15.20	15.20	0.48	0.21	0.21	
Wd-3.2	4	BL 15x257	400	S235JR	1	0.40	30.26	12.10	12.10	0.54	0.22	0.22	
Wd-3.2	5	BL 15x113	217	S235JR	2	0.43	13.31	2.89	5.77	0.26	0.06	0.11	
Wd-3.2	6	BL 12x120	150	S235JR	2	0.30	11.30	1.70	3.39	0.26	0.04	0.08	
Wd-3.2	7	BL 15x85	373	S235JR	2	0.75	10.01	3.73	7.47	0.20	0.07	0.15	
OGÓŁEM									790.74			17.2	
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									14.23			0.31	
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									15.81			0.34	
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%									11.86			0.26	
RAZEM:									832.64			18.11	
WYKONAĆ: x 2									1665.28			36.22	

ZESTAWIENIE ŚRUB

LP	Pozycja	Typ śruby	Liczba sztuk	Uwagi
1	1	Nakr. M16 kl. 8.0	8	+4xP
Razem x 6			48	+24xP

Stal S235JRG2
Drut spawalniczy SG2 wg PN EN ISO 14341

Stal S355J2G3
Drut spawalniczy SG3 wg PN EN ISO 14341

Spawanie półautomatyczne metodą MAG
w ostonie gazu Ar +CO2

Klasa tolerancji wymiarów liniowych "B"
Klasa tolerancji wymiarów kątowych "B"
wg PN-EN ISO 13920:1996

Uwaga:

1. Detal poz. 1 należy wykonać z jednego odcinka handlowego, nie dopuszcza się sztukowania elementu.
2. Element należy wykonać rozpatrując schemat montażowy.
3. Podczas prefabrykacji należy sprawdzić rozstaw otworów z współrzędnymi elementem.

Rygiel Wd-3.1 i Wd-3.2
SKALA 1:10

aap
autorska agencja projektowa
ul. Dembińskiego 14, 64-100 Leszno
tel. 0/65 5203260, 0/607830034
fax 0/65 5297750, autorska@post.pl

BUDOWA PRZEDSZKOLA I SALI GIMNASTYCZNEJ W SYSTEMIE BUDOWNICTWA O ZNACZNIE PODWYŻSZONYCH PARAMETRACH ENERGETYCZNYCH

INWESTOR	Gmina Dobroń
ADRES INWESTORA	ul. 11 Listopada 9 95-082 Dobroń
ADRES INWESTYCJI	ul. Lipowa 2; 95-082 Dobroń działka nr :

KONSTRUKCJA	PROJEKTANT	mgr inż. Marcin Donke upr. nr WKP/0038/POOK/07	
	SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Paweł Bartkowiak upr. nr 1090/ 68/Lo	

Rygiel Wd-3.1 i Wd-3.2

PROJEKT WYKONAWCZY		SKALA
		1 : 10
BRANŻA	DATA	NR RYSUNKU
KONSTRUKCJA	Grudzień 2015	W-04