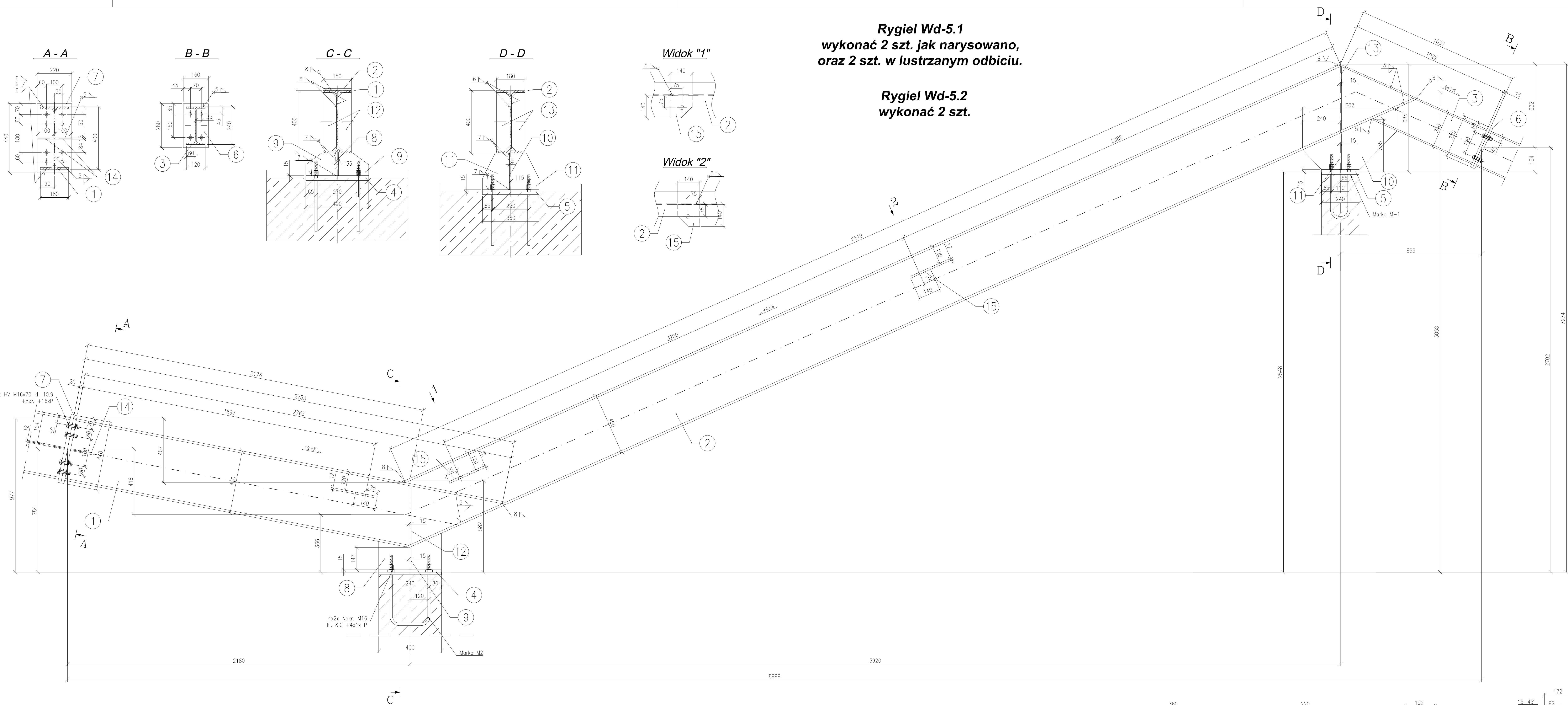


**Rygiel Wd-5.1**  
**wykonać 2 szt. jak narysowano,**  
**oraz 2 szt. w lustrzanym odbiciu.**

**Rygiel Wd-5.2**  
**wykonać 2 szt.**



ZESTAWIENIE STALI													
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m <sup>2</sup> /m]	POLE 1 ELEM [m <sup>2</sup> ]	POLE RAZEM [m <sup>2</sup> ]	UWAGI
Wd-5.1	1	IPE 400	2763	S235JR	1	2,76	66,30	183,19	183,19	1,47	4,05	4,05	
Wd-5.1	2	IPE 400	7030	S235JR	1	7,03	66,30	466,09	466,09	1,47	10,31	10,31	
Wd-5.1	3	IPE 240	1031	S235JR	1	1,03	30,70	31,65	31,65	0,92	0,95	0,95	
Wd-5.1	4	BL 15x400	400	S355JR	1	0,40	47,10	18,84	18,84	0,83	0,33	0,33	
Wd-5.1	5	BL 15x240	360	S355JR	1	0,36	28,26	10,17	10,17	0,51	0,18	0,18	
Wd-5.1	6	BL 15x160	280	S355JR	1	0,28	18,84	5,28	5,28	0,35	0,10	0,10	
Wd-5.1	7	BL 20x220	440	S355JR	1	0,44	34,54	15,20	15,20	0,48	0,21	0,21	
Wd-5.1	8	BL 15x234	400	S235JR	1	0,40	27,55	11,02	11,02	0,50	0,20	0,20	
Wd-5.1	9	BL 15x143	192	S235JR	2	0,38	16,84	3,23	6,47	0,32	0,06	0,12	
Wd-5.1	10	BL 15x320	602	S235JR	1	0,60	37,68	22,68	22,68	0,67	0,40	0,40	
Wd-5.1	11	BL 15x172	229	S235JR	2	0,46	20,25	4,64	9,28	0,37	0,09	0,17	
Wd-5.1	12	BL 15x85	373	S235JR	2	0,75	10,01	3,73	7,47	0,20	0,07	0,15	
Wd-5.1	13	BL 15x85	400	S235JR	2	0,80	10,01	4,00	8,01	0,20	0,08	0,16	
Wd-5.1	14	BL 12x120	150	S235JR	2	0,30	11,30	1,70	3,39	0,26	0,04	0,08	
Wd-5.1	15	BL 12x140	140	S235JR	2	0,28	13,19	1,85	3,69	0,30	0,04	0,09	
OGÓŁEM									802,43			17,5	
NADDATEK NA SPOINY: 1,8%												0,32	
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%												0,35	
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1,5%												0,26	
RAZEM:									844,96			18,43	
WYKONAĆ: x 4									3379,84			73,72	

ZESTAWIENIE STALI													
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m <sup>2</sup> /m]	POLE 1 ELEM [m <sup>2</sup> ]	POLE RAZEM [m <sup>2</sup> ]	UWAGI
Wd-5.2	1	IPE 400	2763	S235JR	1	2,76	66,30	183,19	183,19	1,47	4,05	4,05	
Wd-5.2	2	IPE 400	7030	S235JR	1	7,03	66,30	466,09	466,09	1,47	10,31	10,31	
Wd-5.2	3	IPE 240	1031	S235JR	1	1,03	30,70	31,65	31,65	0,92	0,95	0,95	
Wd-5.2	4	BL 15x400	400	S355JR	1	0,40	47,10	18,84	18,84	0,83	0,33	0,33	
Wd-5.2	5	BL 15x240	360	S355JR	1	0,36	28,26	10,17	10,17	0,51	0,18	0,18	
Wd-5.2	6	BL 15x160	280	S355JR	1	0,28	18,84	5,28	5,28	0,35	0,10	0,10	
Wd-5.2	7	BL 20x220	440	S355JR	1	0,44	34,54	15,20	15,20	0,48	0,21	0,21	
Wd-5.2	8	BL 15x234	400	S235JR	1	0,40	27,55	11,02	11,02	0,50	0,20	0,20	
Wd-5.2	9	BL 15x143	192	S235JR	2	0,38	16,84	3,23	6,47	0,32	0,06	0,12	
Wd-5.2	10	BL 15x320	602	S235JR	1	0,60	37,68	22,68	22,68	0,67	0,40	0,40	
Wd-5.2	11	BL 15x172	229	S235JR	2	0,46	20,25	4,64	9,28	0,37	0,09	0,17	
Wd-5.2	12	BL 15x85	373	S235JR	2	0,75	10,01	3,73	7,47	0,20	0,07	0,15	
Wd-5.2	13	BL 15x85	400	S235JR	2	0,80	10,01	4,00	8,01	0,20	0,08	0,16	
Wd-5.2	14	BL 12x120	150	S235JR	2	0,30	11,30	1,70	3,39	0,26	0,04	0,08	
OGÓŁEM									798,74			17,41	
NADDATEK NA SPOINY: 1,8%										14,38		0,31	
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%										15,97		0,35	
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1,5%										11,98		0,26	
RAZEM									841,07			18,33	
WYKONAĆ: x 2									1682,14			36,66	

Uwaga:

1. Detal poz. 1 należy wykonać z jednego odcinka handlowego, nie dopuszcza się sztukeniowania elementu.
2. Element należy wykonać naprawiając schemat montażowy.
3. Podczas prefabrykacji należy sprawdzić rozstaw otworów z współrzędnym elementem.

#### ZESTAWIENIE ŚRUB

LP	Pozycja	Typ śruby	Liczba sztuk	Uwagi
1	1	Nakr. M16 kl. 8.0	16	+8xP
Razem x 6			96	+48xP
2	2	HV M16x70 kl. 10.9	8	+8xN +16xP
Razem x 6			48	+48xN +96xP

Stal S235JRG2  
Drut spawalniczy SG2 wg PN EN ISO 14341  
Stal S355J2G3  
Drut spawalniczy SG3 wg PN EN ISO 14341  
Spawanie półautomatycznie metodą MAG w osłonie gazu Ar +CO2  
Klasa tolerancji wymiarów liniowych "B"  
Klasa tolerancji wymiarów kątowych "B"  
wg PN-EN ISO 13920:1996

#### Rygiel Wd-5.1 i Wd-5.2 SKALA 1:10

<b>aap</b>		autorska agencja projektowa ul. Dembńskiego 14, 64-100 Leszno tel. 0165 5205200, 0165 733034 fax 0165 5277760, autorska@post.pl	
BUDOWA PRZEDSZKOLA I SALI GIMNASTYCZNEJ W SYSTEMIE BUDOWNICTWA O ZNACZENIE PODWYŻSZONYCH PARAMETRACH ENERGETYCZNYCH			
INWESTOR	Gmina Dobroń		
ADRES INWESTORA	ul. 11 Listopada 9 95-082 Dobroń		
ADRES INWESTYCJI	ul. Lipowa 2: 95-082 Dobroń działka nr 1:		
KONSTRUKCJA	PROJEKTANT	mgr inż. Marcin Domek upr. nr WKP00038/POC/007	
	SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Paweł Bartkowiak upr. nr 1080/SEL	
<b>Rygiel Wd-5.1 i Wd-5.2</b>			
PROJEKT WYKONAWCZY			SKALA 1:10
BRANŻA	DATA		NR RYSUNKU
KONSTRUKCJA	Grudzień 2015		<b>W-10</b>